

# 高端 EVA 改性水性脱模剂 RUMSIL 563

主要成份: 高固含量聚硅氧烷水乳液

技术指标:

外观	白色乳液
PH 值 (1%水液)	6~8
离子型	非离子
稀释剂	冷水
含固量	60%
比重 (25℃)	约1.0

性能与特点:

本产品为环保型产品, 较之普通型水性 EVA 脱模剂增强了离型力, 提高了鞋材从模具中的脱离力, 使得普通型脱模剂难于脱模的**高弹无味料、橡塑料、耐磨料**鞋底方便简易的脱模。

本产品具有以下特性:

- 1、**不会使模具发黑 (腐蚀模具), 不会在模具上结黄皮, 不黑模, 不粘模。**
- 2、**无毒、无腐蚀性、不伤害铝制钢制模具, 有效保护机器, 节省模具维护费, 延长机械使用寿命。**
- 3、能迅速于模具上形成油膜, 易于产品脱模。
- 4、使用后残留极少, 便于产品的二次加工。
- 5、极度稳定性, 冷水即溶、操作简便。
- 6、价格低廉、应用范围广泛。

使用方法:

RUMSIL566 乳液可直接使用或加低硬度水稀释, 一般稀释比例为 10~200 倍, 将稀释好的脱模剂以喷洒、浸泡、擦拭的方式使用, 均匀地喷涂或涂刷于模具上, 具体情况需自行测试后确定。

包装与贮存:

50kg、200kg 塑料桶包装, 本产品不易燃不易爆, 按非危险品储藏和运输, 密封存放, 室温存放保质期为 2 年。正常使用情况下, 无尾气排放。