

## 油性半永久性脱模剂 RUMSIL 567 乳液

主要成份: 改性聚硅氧烷

技术指标:

外观	无色透明液体
稀释剂	二氯甲烷
粘度(25℃, mm <sup>2</sup> /s)	100-200
含固量	100%
闭杯闪点(℃)	>250
密度	约1.0

性能与特点:

本品具有良好的水稀释性和热稳定性, 优良的湿润和铺展性能, 有优异的化学稳定性, 无毒无腐蚀性, 可以经稀释后以喷洒、浸泡、擦拭的方式使用。在涂膜前无需对模具进行清洗, 在金属模具上无残迹, 模制件表面无需过多清洗。

应用:

本产品可以用于聚氨酯类产品的半永久性脱模, 特别用于聚氨酯PU鞋底, 微型蜂窝状汽车部件和家具(完整性表面) 汽车部件: 保险杠、防震垫、仪表板 PU胶辊、万向轮、太阳能半硬泡制件等。

使用方法:

本品为100%的聚硅氧烷成份, 用于脱模前用户可依自己需要调配适当的使用浓度。溶剂推荐二氯甲烷或120#溶剂汽油, 稀释比例1:40-45, 喷涂或用刷涂到模具表面, 经一到五个循环过程后再涂一次。要获得最佳效果, 需等溶剂从模具表面蒸发完, 留下一层硅酮薄膜, 再进行生产操作。

包装与贮存: 50kg、120kg、200kg塑料桶包装, 密封存放, 室温存放半年。