

# RUMSIL 108



## 雾面脱模剂

### 主要成分

高固含量聚硅氧烷水乳液

### 技术指标

| 属性          | 单位   | 结果    |
|-------------|------|-------|
| 外观          |      | 白色乳液  |
| pH (含 1% 水) |      | 6-8   |
| 离子型         |      | 非离子   |
| 稀释剂         |      | 冷水    |
| 含固量         | %    | ≈ 38  |
| 比重 (25° C)  | g/ml | ≈ 1.0 |

### 性能与特点

本产品为环保型产品，较之普通型水性 EVA 脱模剂的提高了脱模剂的热稳定性和模具清洗周期，以其优异的应用表现而使制品达到**雾面**的效果。

本产品具有以下特性：

- 有效延长模具清洗周期及模具使用寿命；无毒、无腐蚀性，在推荐使用条件下不会损伤铝制或钢制鞋底模具；有助于保护设备并降低模具维护成本。
- 不黑模，不粘模，不结皮，不会使模具发黑，免喷特氟龙，不会在模具上结黄皮。
- 能迅速于模具上形成油膜，易于产品脱模。
- 使用后残留极少，便于产品的二次加工。
- 极度稳定性，冷水即溶、操作简便。
- 价格低廉、应用范围广泛。

### 使用方法

RUMSIL108 乳液可直接使用或加低硬度水稀释，一般稀释比例为 10~150 倍，将稀释好的脱模剂以喷洒、浸泡、擦拭的方式使用，均匀地喷涂或涂刷于模具上，具体使用情况需自行测试后确定。

### 包装与贮存

50kg、200kg 塑料桶包装，本产品不易燃不易爆，按非危险品储藏和运输，密封存放，室温存放保质期为 2 年。正常使用情况下，无尾气排放。